

JC7T-500 サーボクランクプレス機 仕様書

作成	改定	Rev
2/28/21	10/6/21	P03-03

項目	仕様	備考	
標準仕様	最大加圧能力	70 kN	下死点上1.5mm
	スライドガイド形式 構成	ボールガイドポスト	φ45mm 6本
	駆動伝達	シングルクランク	
	最大動作速度	500 SPM	
	ストローク	15mm	
	ダイハイト	150mm	± 0.01mm
	搭載金型最大サイズ	500mm x 180mm	最大上型重量 25 Kg
	金型搭載方向	右→左	
	金型取付	別途図面による	
	ボルスター落とし穴形状	別途図面による	
	所要電源	AC200V 30A (3相)	
	安全装置	両手押しボタン・開閉感知付き外装扉	
	電子カム角度出力	4点	
	外部停止入力	4点	非常停止入力1点・上死点停止3点
	材料塗油装置	滴下式	滴下量調整は電氣的制御による
塗装色	クリーム(2.5Y9/1)	加圧ユニット本体は黒染め及び生地	
精度規格	ボルスターとスライドの平行度	0.017 mm 以内	JIS特級
	スライドとボルスターの直角度	0.008 mm 以内	JIS特級。ストローク = 15 mm
	下死点繰り返し精度	0.01 mm 以内	回転数固定時に於ける 60分間の下死点変動量計測
	保証期間	設置後 1 年	取り扱い説明書の注意事項遵守の場合。消耗品は除きます
特記事項他	<ul style="list-style-type: none"> ・室温15°C~25°Cの環境でご使用ください。 ・納入後1年間の保証期間内で取扱説明書の注意事項を遵守の上での不具合は無償で対応します。(但し消耗品は除きます) ・下死点精度をμm単位で必要とする加工を行う場合は、暖機運転を行い下死点位置が安定してから加工してください。 ・不具合が発生した場合、損傷箇所及び物流情勢によっては調達に時間を要することがあります。 ・不具合発生時の責任所在を問わず、其れにより発生したユーザー様の損失は免責とさせていただきます。 ・海外向けについては保証期間は免責でお願いします。 ・弊社規定以外での使用による 機体・人体への損傷に関しては一切を免責とさせていただきます。 		